



ZA des Berthilliers  
189, chemin des Froziers  
71850 Charnay-les-Macon  
Tel: +333.85.34.66.20



E-mail: [zemper@zemper.fr](mailto:zemper@zemper.fr)  
[www.zemper.fr](http://www.zemper.fr)

## Profil Environnemental Produit (P.E.P.)

Ce document est conforme à la norme ISO 14020 relative aux principes généraux des déclarations environnementales, ainsi qu'à l'ISO 14025 relative aux déclarations environnementales de type III.

Ce produit NF Environnement conjugue qualité et environnement, économie d'énergie et de maintenance.

Bloc Autonome d'éclairage de Sécurité  
(BAES)



### Description du Produit

Gamme de produit	Xena FLAT Etanche
Référence	LXE-3045ED+
Batterie	NiCd
Source Lumineuse	LED
Consommation	1 W
Flux lumineux	lm
IP/IK	66 / 10



### Matériaux constitutifs



Ces produits répondent aux réglementations en vigueur concernant la limitation des substances interdites lors de leur mise sur le marché.

Plastique en % de la masse		Métaux en % de la masse		Autres en % de la masse	
polycarbonate	64,68%	copper	4,15%	Terre rare	0,00%
silicon	7,35%	ferrites	3,22%	Eau	0,66%
epoxy	2,41%	steel	1,26%	Fibre de verre	0,00%
polyamide	1,11%	nickel	0,89%		
polyester	0,26%	stainless	0,48%		
				Papier & Carton	8,95%
Autres Plastiques	0,84%	Autres métaux	1,15%	Autres	2,58%
Total plastique	76,66%	Total métaux	11,16%	Total autres	12,19%

ÉCLAIRAGE + INNOVATION

Ref:

Dernière Mise à jour le 07 Mars 2025



ZA des Berthilliers  
189, chemin des Froziers  
71850 Charnay-les-Macon  
Tel: +333.85.34.66.20



E-mail: [zemper@zemper.fr](mailto:zemper@zemper.fr)  
[www.zemper.fr](http://www.zemper.fr)

## Profil Environnemental Produit (P.E.P.)

- Masse totale du produit : 0,812Kg (emballage unitaire compris)



### Impacts environnementaux

Les impacts environnementaux évalués pour ce produit sont réalisés sur la base du document « Guide de Modélisation d'un BAES dans EIME ». L'évaluation des impacts environnementaux du produit porte sur les étapes du cycle de vie suivantes : transport matières premières, fabrication, distribution, utilisation.  
Les hypothèses de modélisation de la phase d'utilisation sont :

- Puissance de 1W sur une tension de 230 V alternatif
- Fonctionnement 365 j/an pendant 10 ans.
- La prise en compte de l'emballage unitaire
- Deux jeux de batterie de remplacement

Indicateurs des impact environnementaux	Unités	Global F+D+U	Fabrication F	Distribution D	Utilisation U
Épuisement des ressources naturelles	années <sup>-1</sup>	9,38035E-14	48,51%	0,00%	51,49%
Énergie totale consommée	MJ	1357,075364	8,94%	0,18%	90,88%
Consommation d'eau	dm <sup>3</sup>	242,2178	25,68%	0,01%	74,31%
Participation à l'effet de serre	g-CO <sub>2</sub>	2,21E+003	35,79%	0,78%	63,43%
Participation à la destruction de la couche d'ozone	g-CFC-11	2,92E-003	6,38%	0,00%	93,62%
Participation à la création d'ozone photochimique	g-C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	0,65927	80,09%	0,65%	19,26%
Potentiel d'acidification de l'air	g-H+	0,36637	46,40%	0,92%	52,68%
Production de déchets dangereux	kg	1,12E-001	96,37%	0,00%	3,63%

Logiciel utilisé : EIME version 6 et sa base de données en version 2014-04 v2.1.



### Fabrication

Le site de fabrication du groupe Zemper est engagé dans une démarche de certification ISO 14001.