



ZA des Berthilliers  
189, chemin des Froziers  
71850 Charnay-les-Macon  
Tel: +333.85.34.66.20



E-mail: [zemper@zemper.fr](mailto:zemper@zemper.fr)  
[www.zemper.fr](http://www.zemper.fr)

## Profil Environnemental Produit (P.E.P.)

Ce document est conforme à la norme ISO 14020 relative aux principes généraux des déclarations environnementales, ainsi que à l'ISO 14025 relative aux déclarations environnementales de type III.

Ce produit NF Environnement conjugue qualité et environnement, économie d'énergie et de maintenance.

Bloc Autonome d'éclairage de Sécurité  
(BAES)



### Description du Produit

Gamme de produit	Xena FLAT Etanche
Référence	LXE-3045EX
Batterie	NiCd
Source Lumineuse	LED
Consommation	1 W
Flux lumineux	45 lm
IP/IK	66 / 10



### Matériaux constitutifs



Ces produits répondent aux réglementations en vigueur concernant la limitation des substances interdites lors de leur mise sur le marché.

Plastique en % de la masse		Métaux en % de la masse		Autres en % de la masse	
polycarbonate	66,14%	ferrites	3,29%	Terre rare	0,00%
silicon	7,52%	copper	3,29%	Eau	0,67%
epoxy	2,22%	steel	1,29%	Fibre de verre	0,00%
polyamide	0,77%	nickel	0,90%		
polyester	0,25%	stainless	0,50%		
				Papier & Carton	9,06%
Autres Plastiques	0,85%	Autres métaux	1,03%	Autres	2,22%
Total plastique	77,76%	Total métaux	10,29%	Total autres	11,95%

ÉCLAIRAGE + INNOVATION

Ref:

Dernière Mise à jour le 12 Mars 2024



ZA des Berthilliers  
189, chemin des Froziers  
71850 Charnay-les-Macon  
Tel: +333.85.34.66.20



E-mail: [zemper@zemper.fr](mailto:zemper@zemper.fr)  
[www.zemper.fr](http://www.zemper.fr)

## Profil Environnemental Produit (P.E.P.)

- **Masse totale du produit : 0,810Kg (emballage unitaire compris)**



### Impacts environnementaux

Les impacts environnementaux évalués pour ce produit sont réalisés sur la base du document « Guide de Modélisation d'un BAES dans EIME ». L'évaluation des impacts environnementaux du produit porte sur les étapes du cycle de vie suivantes : transport matières premières, fabrication, distribution, utilisation.

Les hypothèses de modélisation de la phase d'utilisation sont :

- Puissance de 1W sur une tension de 230 V alternatif
- Fonctionnement 365 j/an pendant 10 ans.
- La prise en compte de l'emballage unitaire
- Deux jeux de batterie de remplacement

Indicateurs des impact environnementaux	Unités	Global F+D+U	Fabrication F	Distribution D	Utilisation U
Épuisement des ressources naturelles	années <sup>-1</sup>	8,34319E-14	42,10%	0,00%	57,90%
Énergie totale consommée	MJ	1357,075364	8,94%	0,18%	90,88%
Consommation d'eau	dm <sup>3</sup>	221,309341	18,74%	0,01%	81,25%
Participation à l'effet de serre	g-CO <sub>2</sub>	1,92E+003	26,07%	0,88%	73,05%
Participation à la destruction de la couche d'ozone	g-CFC-11	2,85E-003	4,11%	0,00%	95,89%
Participation à la création d'ozone photochimique	g-C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	0,59910205	78,10%	0,70%	21,19%
Potentiel d'acidification de l'air	g-H+	0,31703026	38,13%	1,05%	60,82%
Production de déchets dangereux	kg	8,20E-002	95,04%	0,00%	4,96%

Logiciel utilisé : EIME version 6 et sa base de données en version 2014-04 v2.1.



### Fabrication

Le site de fabrication du groupe Zemper est engagé dans une démarche de certification ISO 14001.